

## SOLIDWORKS Plastics 产品矩阵

	SOLIDWORKS PLASTICS STANDARD	SOLIDWORKS PLASTICS PROFESSIONAL	SOLIDWORKS PLASTICS PREMIUM
<b>▼ CAD 集成</b>			
SOLIDWORKS 原生文件支持	■	■	■
与 SOLIDWORKS 关联	■	■	■
SOLIDWORKS 内嵌	■	■	■
<b>▼ 塑料材料数据库</b>			
4000 多种商用塑料	■	■	■
可自定义	■	■	■
<b>▼ 常规</b>			
网格生成和分析设置向导	■	■	■
<b>▼ 网格化</b>			
自动	■	■	■
边界网格 (壳体)	■	■	■
实体 3D 网格	■	■	■
全局网格优化	■	■	■
局部网格优化	■	■	■
<b>▼ 仿真功能</b>			
填充阶段 (第 1 阶段注塑)	■	■	■
保压阶段 (第 2 阶段注塑)		■	■
自动浇口位置	■	■	■
瞬时填充时间绘图	■	■	■
浇道平衡		■	■
缩痕分析	■	■	■
<b>▼ 模具几何支持</b>			
浇道设计向导		■	■
直浇口和浇道		■	■
热浇道和冷浇道		■	■
多型腔模具		■	■
父子模		■	■
冷却通道			■
挡板和鼓泡器			■
随形冷却水路			■
模具镶件			■

▼ 分析类型			
塑料填充分析	■	■	■
浇口位置分析	■	■	■
缩痕预测		■	■
冷却品质分析	■	■	■
浇道平衡分析		■	■
保压分析		■	■
零件质量和时间		■	■
自动保压时间		■	■
▼ 高级仿真功能			
共同注塑		■	■
多色注射		■	■
嵌入件双色模		■	■
气体辅助		■	■
纤维分析		■	■
反应注射成型 (RIM ; 热固)		■	■
双折射		■	■
阀门浇口 (按序注塑)		■	■
自动阀门浇口打开时间		■	■
冷却通道分析			■
随形冷却分析			■
翘曲分析			■
▼ 结果			
eDrawings 支持	■	■	■
填充时间	■	■	■
填充可靠度	■	■	■
结果顾问	■	■	■
标称壁厚顾问	■	■	■
填充结束时的压力	■	■	■
流动前沿温度	■	■	■
填充结束时的温度	■	■	■
剪应力	■	■	■
剪切率	■	■	■
冷却时间	■	■	■
熔接痕	■	■	■
气穴	■	■	■
缩痕	■	■	■

缩痕分布			■
填充结束时固化层比例分布	■	■	■
速度矢量	■	■	■
锁模力	■	■	■
循环时间	■	■	■
体积收缩率		■	■
冷却结束时的模具温度			■
残余应力导致的位移			■
冷却结束时的模具温度			■
残余应力导致的位移			■
导出 STL , NASTRAN			■
带机械属性导出 ABAQUS、ANSYS、DigiMat			■
<b>▼ 语言支持</b>			
英语	■	■	■
繁体中文	■	■	■
简体中文	■	■	■
德语	■	■	■
韩语	■	■	■
法语	■	■	■
日语	■	■	■
意大利语	■	■	■
俄语	■	■	■
西班牙语	■	■	■
<b>▼ 计算</b>			
并行计算 (多核)	■	■	■
<b>▼ 生成报告</b>			
Microsoft® Word	■	■	■
Microsoft® PowerPoint	■	■	■
HTML	■	■	■